

Beschreibung der Bedienelemente:

A: Hauptschalter:

In Stellung "0" - **Maschine** ist **ausgeschaltet**

In Stellung "1" - **Maschine** ist **eingeschaltet**

Bei eventuellen Störfällen kann die Maschine durch den Hauptschalter abgeschaltet werden

B: Taster Filter-Reinigung

Drücken Sie diese Taste um den Reinigungsvorgang zu starten. Nochmaliges Betätigen der Taste stoppt die Reinigung. Der Reinigungsvorgang wird dann unterbrochen (grüne Lampe im Taster leuchtet) und kann durch nochmaliges Drücken der Taste fortgesetzt werden.

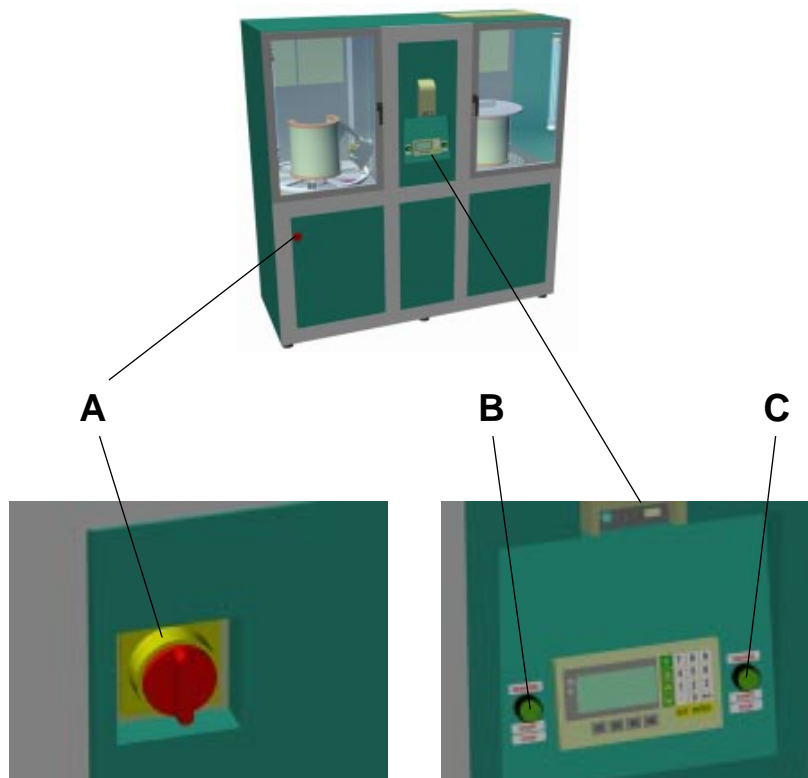
C: Taster Filter-Prüfung

Drücken Sie diese Taste um die Prüffunktion (Luftdurchgangs-Prüfung) zu starten

Nochmaliges Betätigen der Taste stoppt die Prüfung.



Reinigen und Prüfen gleichzeitig ist nicht möglich !



D: Bedienpanel Steuerung

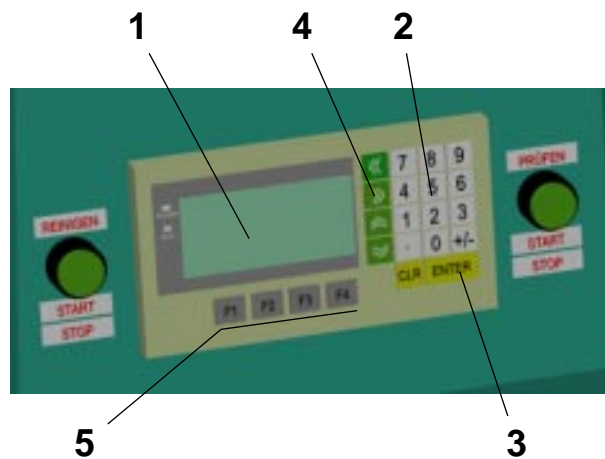
Die **LCD Anzeige** (1) **informiert** über den jeweiligen **Betriebszustand** und die Einstellungen der Maschine.

Mit dem numerischen **Tastenblock** (2) **geben** Sie **Daten ein**.

Die "**Enter**" Taste (3) dient zum **Bestätigen** von **Eingaben** in umrahmte Eingabefelder.

Die **Pfeiltasten** (4) dienen zu **Steuerung** des **Cursors** (eingerahmtes Feld) **in der LCD Anzeige**.

Mit den Tasten **F1 - F4** (5) **bewegen** Sie sich in den verschiedenen **Menüs vor und zurück**. Je nach ausgewähltem Menü wird diesen Tasten auch ein Befehl zugeordnet, der dann über der Taste in der LCD Anzeige steht.



E: Druckmanometer

Filterplatten - Reinigung (1): Luftdruck für die Filterplattenreinigung - Standarteinstellung 5 Bar

Reinigungsdüsen - Druck (2): Luftdruck für die Reinigungsdüsen - Standarteinstellung 4,5 Bar

Systemdruck (3): Luftdruck für das gesamte System - Standarteinstellung 7,5 - 8 Bar

Spannzylinder Prüfkabine (4): Luftdruck für den Spannzylinder - Standarteinstellung 2 Bar

